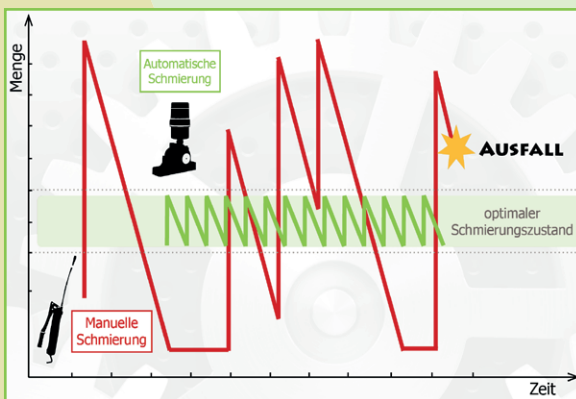




Automatische Schmierung in der Lebensmittelindustrie

Warum automatisch schmieren?



Schmierstoffpender ersetzen die aufwändige Nachschmierung von Hand.

- Zeitersparnis
- erhöhte Arbeitssicherheit
- weniger Schmierstoffverbrauch
- geringerer Maschinenverschleiß
- Reduzierung der Energiekosten
- geringeres Verunreinigungsrisiko

Herausforderungen



Hygiene



Kosten



Produktions-
effizienz

Lebensmittelproduzenten sind auf Grund strenger gesetzlicher Vorgaben auf ein extrem hygienisches Arbeitsumfeld angewiesen.

Maschinen arbeiten meist rund um die Uhr. Ein oft feuchtwarmes Umfeld führt zum erhöhten Verschleiß von Führungsschienen, Ketten und Lagern. Gleichzeitig sollten die Betriebskosten so niedrig wie möglich gehalten werden.

Anwendungsbereiche

- Verpackungsmaschinen
- Palettierer
- Transportbänder
- Abfüllanlagen
- Ventilatoren



Lösungen



SOLOLUBE



LUB5



LUBRICUS

Eigenschaften

Schmierstellen
Umgebungstemperatur
Energieversorgung
max. Förderdruck
indirekte Montage
max. Laufzeit
Schmierintervalle
Befüllung
Antrieb wiederverwendbar
selbst wiederbefüllbar
Steuerung

einzel

-20 °C bis +60 °C

Batterie / 24V

7,5 bar

bis 2,5 m*

12 Monate

1-12 (stufenlos)

selbst oder nach Kundenwunsch



Zeitsteuerung

einzel

-20 °C bis +60 °C

Batterie

10 bar

bis 4 m*

24 Monate

1, 3, 6, 12, 24

selbst oder nach Kundenwunsch



Zeitsteuerung

mehrere

-20 °C bis +70 °C

Batterie / 24V

70 bar

bis 6 m*

36 Monate

1-36 (stufenlos)

selbst (Öl) oder nach Kundenwunsch



Zeit-/Impulssteuerung

* abhängig von Schmierstoff und Anwendung



Hygiene

- automatische Schmierung verringert das Verunreinigungsrisiko
- Füllung mit (eigenen) lebensmittelverträglichen Fetten oder Ölen möglich



Kosten

- geringere Energiekosten
- Zeitersparnis
- Nachhaltigkeit durch mehrfache Wiederbefüllung
- erhöhte Produktionseffizienz



Produktions-effizienz

- geringerer Maschinenverschleiß
- weniger Maschinenstillstand
- geringerer Wartungsaufwand
- präzise Steuerung

