



TURMOSYNTHOIL GV 100



Ausgabedatum: 12.11.2014

TURMOSYNTHOIL GV 100 ist ein universell einsetzbares synthetisches Öl für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie.

TURMOSYNTHOIL GV 100 erfüllt die CLP-Anforderungen nach DIN 51517.

TURMOSYNTHOIL GV 100 besitzt die NSF/H1-Zulassung für Schmierstoffe, bei denen ein gelegentlicher Kontakt mit Lebensmitteln technisch nicht ausgeschlossen werden kann.

Besondere Eigenschaften

- Optimaler Schutz gegen Verschleiß
- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Sehr gutes Korrosionsschutzvermögen
- Erweiterter Temperatur-Einsatzbereich verglichen mit Mineralölprodukten
- Neutral gegenüber Elastomeren und Kunststoffen
- Geringe Schäumungsneigung

Technische Merkmale	Wert	Dimension	Norm / Standard
Farbe	klar, transparent		
Dichte bei 20°C	0,84	g/cm ³	DIN 51757
Temperatur-Einsatzbereich	-35 bis 140	°C	
Öltyp	synth. KW		
Viskosität kin. bei 40°C	102	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Viskosität kin. bei 100°C	14,8	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Viskositätsindex (VI)	151		DIN ISO 2909
Pourpoint	-45	°C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	> 270	°C	DIN EN ISO 2592
Kupfer-Korrosionsgrad 24 h / 100°C	1a		DIN EN 2160

Typischer Einsatzort

TURMOSYNTHOIL GV 100 ist universell einsetzbar zur Verdichter-, Getriebe-, Hydraulik- und Kettenschmierung.

Verpackungseinheiten

6 x 1 l Flaschen, 6 x 5 l Kanister, 20 l Kanister, 60 l Faß, 200 l Faß



127130

