

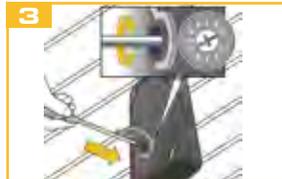
5. Calibrar el sensor de vibración



Abra la tapa de protección del sensor de vibración.



Mantenga presionado POWER y presione MODE para iniciar el modo de detección de vibración. Este proceso dura 60 segundos.



Ajuste la rueda a 0 con un destornillador (10=ajuste de fábrica/sensibilidad máxima).



Gire lentamente la rueda en sentido horario hasta que el símbolo de reloj parpadee y el LED rojo se ilumine intermitentemente.

Repita los pasos anteriores si es necesario para garantizar que la vibración se detecta correctamente. Si no ha podido ajustar la sensibilidad correcta, desplace el sensor de vibración.

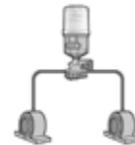
Pantalla LCD en caso de sincronización correcta

| | |
|--|---|
| | El aparato está operativo |
| | El aparato está en modo de reposo (no se han detectado vibraciones) |

NOTA El intervalo de detección del sensor de vibración durante el funcionamiento depende de la capacidad de lubricante ajustada.
60/125 ml: duración de intervalo 15 minutos
250 ml: duración de intervalo 30 minutos

6. Montaje

Siempre será preferible el **montaje directo**. Para aplicaciones en las que no es posible el montaje directo, montar el aparato **indirectamente** con los accesorios adecuados y mantener la distancia al punto de lubricación lo más corta posible. Para el montaje indirecto, utilizar una manguera con un diámetro exterior de al menos 6 mm que se haya llenado previamente con la misma grasa (o compatible) que la grasa contenida en la unidad.



Es posible una instalación con **múltiples puntos** mediante un distribuidor progresivo. No bloquee ninguna conexión del distribuidor progresivo. En su lugar, utilice un distribuidor adecuado en función del número de puntos de lubricación. Mantenga lo más corta posible la distancia entre el distribuidor y la unidad de lubricación.

7. Advertencias importantes

- El lubricador **no** es apto para usar con aceite.
- Las resistencias deben reducirse al mínimo, no se permiten estrechamientos ni ángulos acodados.
- El cable del sensor de vibración no puede tocar la máquina cuando esta está vibrando.
- El usuario debe comprobar regularmente el funcionamiento del lubricador. La calibración del sensor se debe repetir en pruebas de mantenimiento periódicas para asegurarse de que la vibración se detecta correctamente.
- La garantía del producto está limitada a defectos originales en el material y fabricación y no cubre daños causados por mal uso, abuso y/o cualquier otro uso inadecuado de este producto.
- La temperatura máxima de almacenamiento no debe superar los +40 °C. Las temperaturas más altas tienen un efecto negativo en la vida útil de las baterías. El lubricador debe activarse en un plazo de dos años a partir de su recepción.
- Si tras 2 años (1,5 años en caso de 250 ml) a partir de la fecha de instalación se muestra **ESL** en el LCD, sustituya de inmediato la batería y el cartucho. Tras un uso demasiado prolongado, pueden producirse errores de dosificación por el endurecimiento de la grasa y/o por la caída de la tensión de la batería.



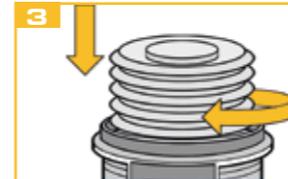
8. Sustitución del cartucho



Desrosque la pieza superior y el cartucho vacío. Cambie la batería y asegúrela con el clip.



Presione ligeramente el cartucho para que salga algo de lubricante.



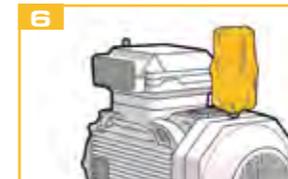
Enrosque el cartucho sin apretarlo en exceso.



Monte la pieza superior hasta que encaje.



Pegue la etiqueta adjunta en el accionamiento y rotulela con la fecha de instalación y expiración.



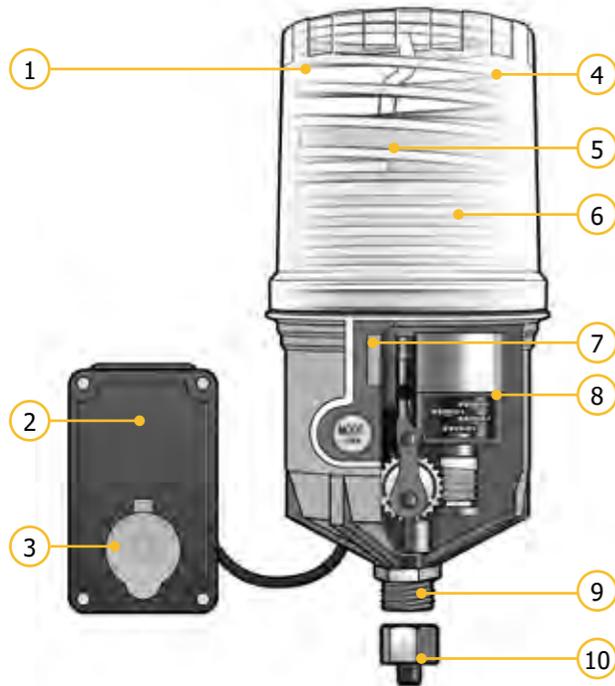
Si es necesario, cubra el lubricador con la funda de protección antipolvo.

G LUBE VIB

Manual de instrucciones G-LUBE VIB 60, 125, 250



1. Detalles del producto



| Nº | Denominación | Nº | Denominación |
|----|-----------------------|----|------------------------|
| 1 | Carcasa | 6 | Cartucho de lubricante |
| 2 | Sensor de vibración | 7 | Visualización digital |
| 3 | Tapa de protección | 8 | Accionamiento |
| 4 | Resorte de compresión | 9 | Rosca exterior 3/8" |
| 5 | Émbolo | 10 | Reductor 3/8" x 1/4" |

2. Datos técnicos

| Carcasa | | | |
|---------------------------------|--|-----------------------------|-----------------|
| Temperatura operativa | Batería alcalina: Batería de litio: | +5 ... +60* -15 ... +60* | °C |
| Dimensiones (altura x Ø) | 60/125 ml: 182 x 91 / 250 ml: 208 x 91 | | mm |
| Lubricante y sistema hidráulico | | | |
| Medio de lubricación | grasas hasta NLGI 2 | | |
| Volumen de lubricante | 60/125/250 | | ml |
| Número de puntos de Lubricación | hasta 4 junto con splitter* hasta 10 junto con distribuidor progresivo* | | |
| Presión de servicio max. | 60 | | bar |
| Volumen de bombeo | por carrera | 0,33 | cm ³ |
| Período de distribución | 1-12 meses | | |

| Sistema eléctrico | | |
|---------------------|------|---|
| Tensión de servicio | 4,5 | V |
| Clase de protección | IP54 | |

* El valor indicado depende del uso concreto y puede variar considerablemente en cada caso dependiendo del lubricante utilizado y de otras condiciones.

3. LCD y asignación de teclas

| Asignación de teclas | |
|----------------------|--|
| MODE LOCK | Ajuste del tiempo de emisión |
| | Desbloquear el aparato (mantener presionado 2 seg.) |
| POWER | Encender y apagar el aparato (mantener presionado) |
| POWER + MODE LOCK | Modo de detección de vibración (mantener presionada la tecla Power, a continuación presionar MODE) |
| TEST | Seleccionar/Modificar la capacidad de lubricación |
| | Modo de test (ON: presionar 2 seg., OFF: presionar brevemente) |
| RESET | Restablecer el ajuste estándar (en caso de avería funcional o cambio de cartucho) |

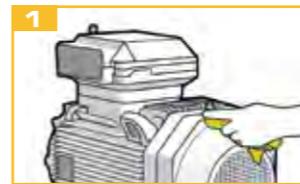
| Pantalla LCD | |
|----------------|---|
| | Tiempo de emisión ajustado |
| 60 / 125 / 250 | Capacidad de cartucho |
| | Aparato bloqueado |
| | Modo de test |
| | Número de días restantes hasta el final del tiempo de emisión |
| | Número de días tras la expiración del tiempo de emisión |
| | Número de días en los que no se ha lubricado |
| | Tiempo de ejecución máximo alcanzado |
| | Sobrepresión/Funcionamiento pausado |
| | Potencia de batería baja |

| | |
|--|---|
| | Cartucho vacío |
| | LED intermitente en caso de potencia de batería baja, sobrepresión o cartucho vacío |

4. Instalación

NOTA Para asegurar un buen funcionamiento es necesario que los canales de grasa estén continuamente llenos. Debe asegurarse que los canales de grasa no estén obstruidos. Por esta razón, deben lubricarse con una pistola de engrase antes de cada puesta en marcha del dispensador. Eliminar la grasa endurecida enjuagando el punto de lubricación con una pistola de engrase manual.

NOTA La grasa en el equipo y la grasa contenida en la unidad deben ser iguales o compatibles.



Eliminar cualquier impureza del punto de lubricación.



Asegurar el paso libre con una pistola de engrase manual.



Retirar el racor de lubricación e instalar las conexiones apropiadas.



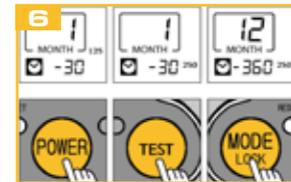
Atornille el lubricador al punto de lubricación.



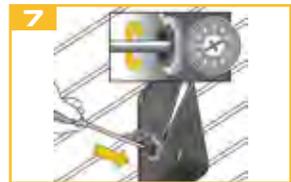
Conecte el cable de conexión del lubricador al cable del sensor de vibración.



Coloque el sensor de vibración en vertical con la tapa hacia abajo.



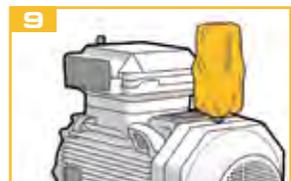
Pulse POWER para encender. Pulse TEST para seleccionar la capacidad de grasa. Pulse MODE para ajustar el tiempo de emisión.



Ajuste la sensibilidad del sensor de vibración (véase el cap. 5).



El lubricador está operativo. La pantalla indica sincronización correcta (véase el cap. 5)



Si es necesario, cubra el lubricador con la funda de protección antipolvo.