

# G | LUBE VIB

Lubrificador automático  
com sensor de vibração



Lubrifica apenas quando  
a vibração é detectada

# Vantagens



## Sensor de vibração

Liberação de lubrificante apenas quando a vibração é detectada



## Contagem decrescente do tempo restante

Tempo restante de lubrificação em dias pode ser lido no display a qualquer momento



## Operação autossuficiente

Sistema de lubrificação operado por bateria com sensor de vibração magnética



## Econômico

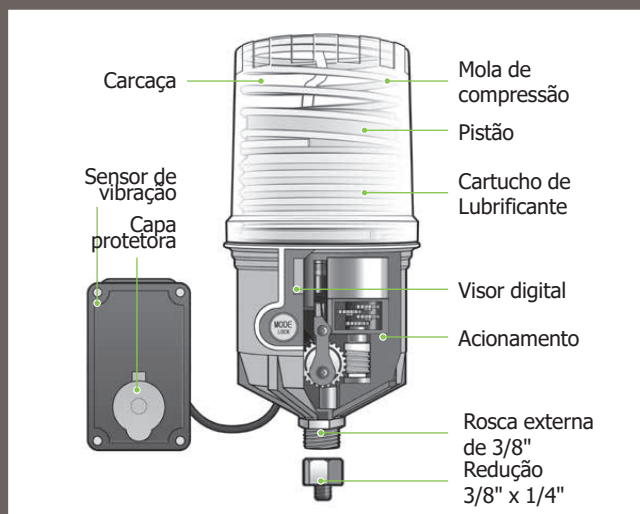
Economia significativa por meio da lubrificação com base na necessidade usando sensor de vibração



## Vantagens adicionais

- uma unidade de acionamento para todos os tamanhos
- inúmeras mensagens de status detalhadas por meio de display e LED

# Dados técnicos



### Acionamento

electromecânico

### Pressão de funcionamento

máx. 60 bar (870 psi)

### Período de distribuição

1-12 meses

### Volume de lubrificante

60 ml / 125 ml / 250 ml

### Temperatura de utilização

bateria Al: +5 °C a +60 °C  
bateria Li: -15 °C a +60 °C

### Tensão de funcionamento

4,5 V (Bateria Al ou Li)

### Meio de lubrificação

graxas até classe 2 NLGI

### Enchimento

com enchimento padrão/  
com enchimento especial

### Dimensões (altura x Ø)

60/125 ml: 182 x 91 mm  
250 ml: 208 x 91 mm

### Sensor de vibração

faixa de sensibilidade ajustável  
comprimento do cabo de conexão: 1,2 m

### Classe de proteção

IP54

# Áreas de aplicação



G-LUBE VIB garante a lubrificação ideal em operação descontínua por meio do ajuste individual do sensor. Para uma instalação indireta recomendamos o uso de nossos acessórios.



**GRUETZNER**  
AUTOMATIC LUBRICATION

**Gruetzner GmbH**  
Dagobertstr. 15 • 90431 Nuremberg, Germany  
tel. +49 911 277 399 0  
info@G-LUBE.com • [www.G-LUBE.com](http://www.G-LUBE.com)