

Kontrollierte Minimalmengenschmierung





Vorteile



Flexibel einsetzbar

bis zu 3 Betriebsmodi Batterie- oder 24-V-Betrieb



Detailliertes Monitoring

Statusmeldungen per Display



Anschluss an SPS möglich

impulsgesteuerte Schmierstoffabgabe



Hoher Förderdruck

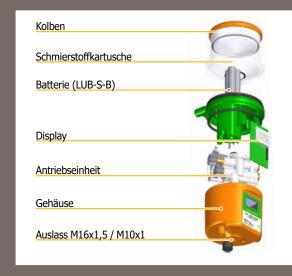
bis zu 50 bar (725 psi)



Weitere Vorteile

- adaptierbar an Splitter / Verteiler (LUB-S-V)
- kompakte Abmessungen

Technische Daten



Antrieb

elektromechanisch

Betriebsdruck

max. 50 bar (725 psi)

Spendezeit

1-24 Monate

Zeit- oder Impulssteuerung

Schmierstoffvolumen

125 ml / 250 ml

Einsatztemperatur

-15 °C bis +60 °C

Betriebsspannung

4,5 V (Batterie) oder 24 VDC

Schmiermedium

Öle und Fette bis NLGI Kl. 2

<u>Befüllung</u>

mit Standardfüllung/ mit Sonderfüllung

${\color{red} {\bf Maße}}$ (Höhe x Ø)

152 x 83 mm

Funktionskontrolle

Display

Anwendungsbereiche







LUB-S kann als Einzelpunktschmierstoffgeber oder als Mehrpunktschmiersystem eingesetzt werden. Durch seinen extrem kompakten Pumpenkörper und das geringe Gewicht punktet er vor allem in Bereichen mit wenig Raum.

