



Automatische Schmierung in der Lebensmittelindustrie

Warum automatisch schmieren?

...senkt Ihre Kosten

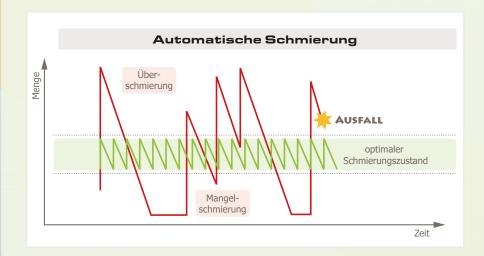
- Zeitersparnis
- weniger Maschinenstillstand durch geringeren Verschleiß
- weniger Schmierstoffverbrauch
- längere Lagerlebensdauer

... schont die Umwelt

- bedarfsgerechteSchmierstoffabgabe
- geringeres Verunreinigungsund Verschmutzungsrisiko

...erhöht die Arbeitssicherheit

...ermöglicht Kontrolle & Überblick



Herausforderungen

Lebensmittelproduzenten sind auf Grund strenger gesetzlicher Vorgaben auf ein extrem hygienisches Arbeitsumfeld angewiesen. Maschinen arbeiten meist rund um die Uhr. Ein oft feuchtwarmes Umfeld führt zum erhöhten Verschleiß von Führungsschienen, Ketten und Lagern. Gleichzeitig sollten die Betriebskosten so niedrig wie möglich gehalten werden.

Vorteile automatischer Schmierung



Hygiene

- automatische Schmierung verringert das Verunreinigungsrisiko
- Füllung mit (eigenen) lebensmittelverträglichen Fetten oder Ölen möglich



Kosten

- geringere Energiekosten
- Zeitersparnis
- Nachhaltigkeit durch mehrfache Wiederbefüllung
- erhöhte Produktionseffizienz



- Maschinenverschleiß
- weniger Maschinenstillstand
- geringerer Wartungsaufwand
- präzise Steuerung

geringerer









Unsere Lösungen zur automatischen Schmierung













Eigenschaften					
Schmierstellen					
Einsatztemperatur					
Betriebsspannung					
Max. Förderdruck					
Max. Schlauchlänge*					
Max. Laufzeit					
Spendezeiten (Monate)					
Befüllung					
Antrieb wiederverwendbar					
Selbst wiederbefüllbar					
Steuerung					

			•	•		
	GLUBE	SOLOLUBE	G LUBE OIL	G LUBE VIB	LUB-S	LUBRÍCUS
	Einzeln	Einzeln	Mehrere	Mehrere	Mehrere	Mehrere
	-20 °C bis +55 °C	-20 °C bis +60 °C	+5 °C bis +60 °C	+5 °C bis +60 °C	-15 °C bis +60 °C	-15 °C bis +70 °C
ı	Batterie	Batterie/24V	Batterie	Batterie	Batterie/24V	Batterie/24V
	5 bar	7,5 bar	10 bar	60 bar	35/50 bar	70 bar
ı	Fett: 0,5 m Öl: 3 m	Fett: 1,5 m Öl: 5 m	Öl: 6 m	Fett: 6 m	Fett: 4 m Öl: 7 m	Fett: 6 m Öl: 10 m
ı	12 Monate	12 Monate	24 Monate	12 Monate	24 Monate	36 Monate
	1/3/6/9/12	1-12 (stufenlos)	0,5/1/2/4/6/12/18/24	1-12 (stufenlos)	1-24 (stufenlos)	1-36 (stufenlos)
	Selbst oder nach Kundenwunsch	Selbst oder nach Kundenwunsch	Selbst	Nach Kundenwunsch	Nach Kundenwunsch	Nach Kundenwunsch
ı	X	✓	✓	✓	✓	✓
	X	X	✓	X	X	X
	Entleerzeit	Entleerzeit	Entleerzeit	Entleerzeit	Entleerzeit, Pausenzeit, SPS	Entleerzeit, Pausenzeit, SPS

Anwendungsbereiche

■ Verpackungsmaschinen ■ Palettierer ■ Transportbänder ■ Abfüllanlagen ■ Ventilatoren

^{*} abhängig von Schmierstoff und Anwendung