

Anwärmgerät IND 160

Schnelle und sichere Montage
von Wälzlagern



GRUETZNER
MAINTENANCE EQUIPMENT

Vorteile



**geringe
Anschaffungskosten**



einfache Bedienung
selbsterklärendes Bedienfeld mit
Kontroll-LEDs



Flexibilität
Temperatur- und Zeitmodus
einstellbar



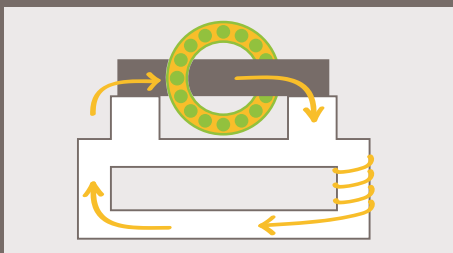
Arbeitssicherheit
Automatische Abschaltfunktion



**weitere
Vorteile**

- Leiser Betrieb
- Sauberes Arbeiten
- 2 Versionen erhältlich: "230V/50Hz" und "115V/60Hz"

Funktionsweise



Innovative Erwärmung von Wälzlagern und ringförmigen Metallteilen

Vermeiden Sie vorzeitige Lagerausfälle durch Beschädigungen wegen unsachgemäßer Montage! Durch die gleichmäßige Erwärmung dehnt sich das Werkstück aus. Lager können so ohne Kraftanstrengung montiert werden, ohne zu Verkanten. Dank der stufenlos einstellbaren Temperatur kann das Lager schonend erwärmt werden und nimmt keinen Schaden.



Induktive Erwärmung bietet viele Vorteile im Vergleich zu herkömmlichen Methoden wie Ofen, Gasbrenner, Ölbad:

- hohe Arbeitssicherheit: nur das Werkstück wird erhitzt
- umweltfreundlich & wirtschaftlich: niedriger Energieverbrauch
- sauber: keine Verschmutzung der Umgebung

Geeignet für alle ringförmigen Metallteile, z.B. Zahnräder, Flansche, Riemenscheiben von 17-90 mm Innendurchmesser bis 160 mm Außendurchmesser.

Anwendung



Die Anwendung von IND 160 ist denkbar einfach. Erhitzen Sie Ihr Werkstück in wenigen Schritten und beugen Sie so Lagerausfällen durch Montagefehler vor.



GRUETZNER
MAINTENANCE EQUIPMENT

Gruetzner GmbH
Dagobertstr. 15 • D-90431 Nürnberg
Tel. 0911 277 399 0
info@G-LUBE.com • www.G-LUBE.com