

Dispositivo de aquecimento IND 160

Montagem rápida e segura de rolamentos



GRUETZNER
MAINTENANCE EQUIPMENT

Vantagens



Custos de aquisição reduzidos



Aplicação simples

Painel de comando simples com LEDs de controle



Flexibilidade

Modo de temperatura e de tempo ajustável



Segurança no trabalho

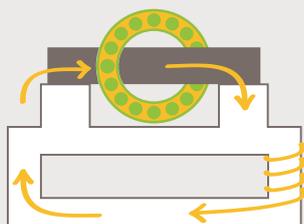
Função de desativação automática



Vantagens adicionais

- Funcionamento silencioso
- Trabalho limpo
- 2 versões disponíveis: "230V/50Hz" e "115V/60Hz"

Modo de funcionamento



Aquecimento indutivo de rolamentos e peças metálicas anulares

Evite falhas prematuras nos rolamentos devido a danos causados por montagem incorreta! A peça de trabalho se expande devido ao aquecimento uniforme. Os rolamentos podem, então, ser montados de forma limpa e simples sem esforço e sem inclinação. Graças à temperatura progressivamente ajustável, o rolamento pode ser aquecido suavemente sem ser danificado.

O aquecimento indutivo oferece muitas vantagens em comparação com os métodos tradicionais como fornos queimadores a gás ou banho de óleo:

- elevada segurança no trabalho: apenas a peça de trabalho é aquecida
- ecológico e econômico: baixo consumo de energia
- limpo: sem sujeira na área envolvente

Indicado para todas as peças metálicas anulares, p. ex., rodas dentadas, flanges, polias desde 17-90 mm de diâmetro interior até 160 mm de diâmetro exterior.



Aplicação



A utilização do IND 160 é garantidamente simples. Aqueça sua peça de trabalho em poucos passos e evite avarias nos rolamentos devido a erros de montagem.



GRUETZNER
MAINTENANCE EQUIPMENT

Gruetzner GmbH
Dagobertstr. 15 • 90431 Nuremberg, Germany
tel. +49 911 277 399 0
info@G-LUBE.com • www.G-LUBE.com