

Lubricación automática en plantas de tratamiento de aguas residuales

¿Por qué lubricación automática?

...reduce sus costes

- Ahorro de tiempo
- Menos tiempo de inactividad de las máquinas debido a un menor desgaste
- Menor consumo de lubricante
- Mayor vida útil de los cojinetes

...protege el medio ambiente

- Descarga de lubricante en función de las necesidades
- Menor riesgo de contaminación y de impurezas

...aumenta la seguridad en el trabajo

...facilita el control y la vigilancia

Desafíos

En las plantas de tratamiento de aguas residuales, el acceso a muchos puntos de lubricación resulta difícil o peligroso. La lubricación manual también es difícil de realizar debido a su distribución en amplias instalaciones y al gran número de lubricantes y aplicaciones diferentes. El contacto directo con la suciedad, el agua, los fosfatos y otros productos químicos desgasta mucho elementos de la máquina importantes desde el punto de vista funcional, como cojinetes de rodillos y lisos, cadenas y husillos.

Ventajas de los lubricadores automáticos



Contaminación

- Reducción del riesgo de contaminación
- Reducción del desgaste de la máquina a pesar de un entorno cargado de productos químicos



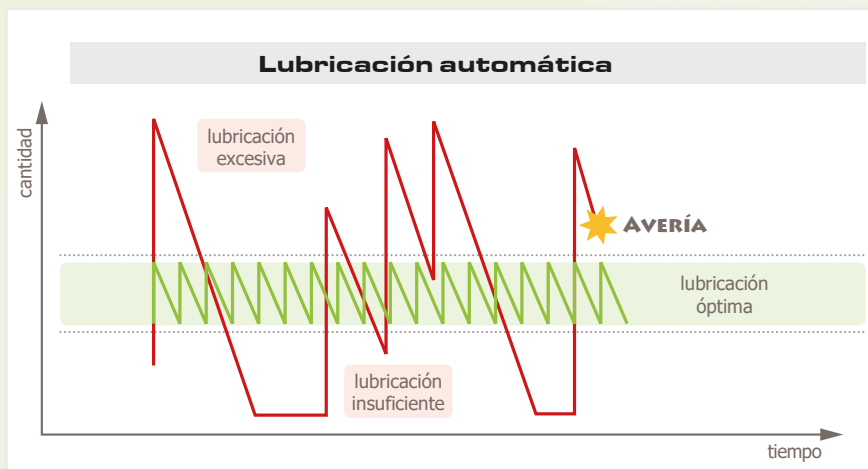
Costos

- Costos de energía reducidos
- Ahorro de tiempo
- Sustentable por múltiples recambios
- Aumentando la eficiencia de producción



Seguridad en el trabajo

- Diferentes instalaciones indirectas y posibles
- Control y supervisión centralizados en un entorno fácil de usar



Nuestras soluciones para la lubricación automática



Características	G LUBE	SOLO LUBE	G LUBE OIL	G LUBE VIB	LUB-S	LUBRICUS
Puntos de lubricación	Monopunto	Monopunto	Puntos múltiples	Puntos múltiples	Puntos múltiples	Puntos múltiples
Temperatura operativa	-20 °C a +55 °C	-20 °C a +60 °C	+5 °C a +60 °C	+5 °C a +60 °C	-15 °C a +60 °C	-15 °C a +70 °C
Tensión de servicio	Batería	Batería/24V	Batería	Batería	Batería/24V	Batería/24V
Máx. presión de servicio	5 bar	7,5 bar	10 bar	60 bar	35/50 bar	70 bar
Máx. longitud de la manguera*	Grasa: 0,5 m Aceite: 3 m	Grasa: 1,5 m Aceite: 5 m	Aceite: 6 m	Grasa: 6 m	Grasa: 4 m Aceite: 7 m	Grasa: 6 m Aceite: 10 m
Máx. tiempo de ejecución	12 meses	12 meses	24 meses	12 meses	24 meses	36 meses
Intervalos de engrase	1/3/6/9/12	1-12 (continuo)	0,5/1/2/4/6/12/18/24	1-12 (continuo)	1-24 (continuo)	1-36 (continuo)
Lubricante	Recargable o por solicitud del cliente	Recargable o por solicitud del cliente	Recargable	Por solicitud del cliente	Por solicitud del cliente	Por solicitud del cliente
Accionamiento reutilizable	X	✓	✓	✓	✓	✓
Recargable	X	X	✓	X	X	X
Control	tiempo de vaciado	tiempo de vaciado	tiempo de vaciado	tiempo de vaciado	tiempo de vaciado, tiempo de pausa, PLC	tiempo de vaciado, tiempo de pausa, PLC

* Depende del lubricante y la aplicación.

Aplicación

- ✓ Depósitos de sedimentación
- ✓ Clarificadores
- ✓ Eliminación de arenas
- ✓ Estación de bombeo
- ✓ Compresor