

ⓘ LUB-D pode ser desligado completamente desligando a alimentação de tensão. Após a reconexão da alimentação de tensão, o LUB-D realiza uma autoverificação autônoma e só começa a trabalhar após receber um sinal de entrada do PLC.

ⓘ Para operar o LUB-D no modo por impulso por meio de um controle externo (PLC), deve-se configurar um programa correspondente ao protocolo de comunicação no PLC.

ⓘ O sinal de saída no PIN 4 pode ser utilizado para processamento adicional (p. ex. indicador luminoso ou controle externo). A corrente de saída máxima permitida não pode ultrapassar $I_{max} < 20$ mA. Não pode ser conectada nenhuma carga indutiva (p.ex. relé)!

ⓘ Após um longo período de inatividade do LUB-D, recomenda-se a realização manual de uma distribuição única. Em função do modelo, utilize o sinal de 2 ou 8 segundos.

5.2 Sinais de entrada

Duração do sinal em segundos	Designação	Função	Válido para
2 high	Sinal de 2 segundos	1 elevação CB1 Cancelar a função FIL CB1	D-1, D-1-1, D-2, D-3, D-4
5 high	Sinal de 5 segundos	1 elevação CB2 Cancelar a função FIL CB2	D-1-1, D-3, D-4
8 high	Sinal de 8 segundos	1 elevação CB1 & CB2	D-1-1, D-3, D-4
12 high	Sinal de 12 segundos	Função FIL	D-1, D-1-1, D-2, D-3, D-4
14 high	Sinal de 14 segundos	Confirmação de erros Cancelar a função FIL	D-1, D-1-1, D-2, D-3, D-4

ⓘ LUB-D processa apenas os sinais de comando de até no máx. 14 segundos de comprimento especificados na tabela. Se existir um nível high (alto) (+24 V CC) fora das tolerâncias, não há nenhuma reação do LUB-D. Se houver um nível high (alto) (+24 V CC) maior que 15 segundos no PIN 2 da interface elétrica, não há nenhuma reação do LUB-D.

Sinal de comando de 2 segundos

Imediatamente após a queda do sinal de comando, começa o funcionamento do motor do LUB-D e 0,16 cm³ de lubrificante é transportado para a saída. Simultaneamente ao início do funcionamento do motor, o LUB-D envia ao controle externo (PLC) um nível low (baixo) como sinal de saída como confirmação pela duração do funcionamento do motor.

ⓘ Para garantir uma detecção segura e inequívoca do sinal de comando, deve ser feita uma pausa. Para o sinal de comando de 2 segundos, deve haver no LUB-D um tempo de pausa de, no mínimo, 22 segundos entre dois sinais de comando do mesmo tipo ou de tipos diferentes.

Sinal de comando de 5 segundos

Modelos com 2 PK: O sinal de comando de 5 segundos aciona um único processo de distribuição no corpo da bomba 2.

Sinal de comando de 8 segundos

Modelos com 2 PK: o sinal de comando de 8 segundos aciona um único processo de distribuição por corpo da bomba.

Sinal de comando de 12 segundos

O sinal de comando de 12 segundos aciona a função FIL por meio do controle externo.

Sinal de comando de 14 segundos

O sinal de comando de 14 segundos destina-se a confirmar as mensagens de erro (Erro E2 + E3).

ⓘ Até que o erro seja eliminado, o LUB-D não processa nenhum sinal de comando.

ⓘ Após a eliminação da(s) causa(s), o erro E2 (sobrecarga) deve ser confirmado com o sinal de comando de 14 segundos.

ⓘ Após a eliminação da(s) causa(s), o erro E3 (subtensão) deve ser confirmado com o sinal de comando de 14 segundos.

5.3 Sinais de saída

Sinal de saída (PIN 4)	Designação
high, permanente	operacional
high, permanente	Sinal de comando recebido
low, 9...15 segundos	Processo de fornecimento
low, 17 segundos	Cartucho logo vazio
sinal retangular de 0,5Hz, permanente	cartucho vazio
low, permanente	erro

6. Manutenção

AVISO

Não é possível reabastecer os cartuchos de lubrificante vazios ou iniciados.

LUBRICUS

Guia rápido para instalação LUB-D



