

Indicação na tela de LCD	Significado
Submenus	
INF	Menu INF
n01	Versão de firmware do LUB-B
h03	Tempo de fornecimento h atualmente ajustado
c01	Número de ciclos c atualmente ajustado
6	Tempo de esvaziamento Et atualmente ajustado
SET	Menu SET
-h-	Modo de operação por hora
Et	Modo de operação por tempo de esvaziamento (modo empty-time)
RUN	Menu RUN
01...70	Durante o comando RUN ativo acionado manualmente ("Quick-Check"/fornecimento extraordinário), a contrapressão aproximada é exibida na tela de LCD em bar. Além disso, o LED verde se acende.
PRO	Menu PRO
h1...240	Configuração do tempo de fornecimento h que pode ser alterada
c1...30	Configuração do número de ciclos c que pode ser alterada
01...36	Configuração do tempo de esvaziamento Et que pode ser alterada
FIL	Menu FIL
01...70	Durante o comando FIL ativo acionado manualmente, a contrapressão aproximada é exibida na tela de LCD em bar. Além disso, o LED verde se acende.
Clr	Se o processo for interrompido durante o comando FIL, aparece primeiro Clr.
Caractere adicional na tela de LCD	
1 / 2	Durante um processo de distribuição, o LUB-B indica de qual saída o lubrificante é distribuído.
MAX	Após cada ciclo, é exibida a contrapressão máxima aplicada em bar durante o ciclo.

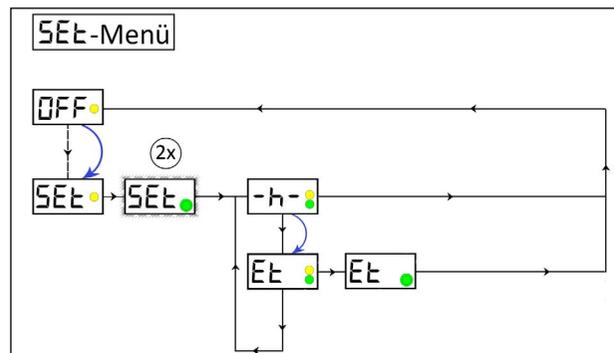
5.3 Ações com o pino magnético



1. Gire o pino magnético para a posição OPEN (aberto) e retire-o da parte superior do LUB-B.
2. Leve o pino magnético até a superfície de ação na parte dianteira do LUB-B.
3. Remova o pino magnético da superfície de ação, enquanto o item de menu desejado é exibido na tela de LCD.

5.4 Menu SET

O menu SET permite alterar o modo de operação do LUB-B. Pode-se alternar entre os modos operacionais **Modo por hora -h-** e **Modo de esvaziamento Et**.



-h- Modo de operação por hora
Et Modo de operação Empty-time

Caso queira alterar o modo de operação, leve novamente o pino magnético até a superfície de ação.

Quando o modo de operação desejado aparecer na tela de LCD, remova o pino magnético da superfície de ação.

5.5 Menu PRO

No modo de operação por hora -h-, pode-se alterar o tempo de fornecimento h entre dois ciclos de fornecimento, assim como o número de ciclos c (número de cursos) em um ciclo de fornecimento.

No menu PRO é executado primeiro o tempo de fornecimento h e, em seguida, o número de ciclos c; não é possível começar diretamente pelo número de ciclos c.

Se você estiver no modo por tempo de esvaziamento Et, o tempo de esvaziamento Et poderá ser alterado em meses.

5.6 Menu FIL

Principalmente para a primeira colocação em funcionamento do LUB-B, esta função permite pré-abastecer o acessório conectado (tubulações etc.) com o lubrificante existente no cartucho. No entanto, o processo pode ser interrompido manualmente a qualquer momento.

6. Manutenção

AVISO

- Não é possível reabastecer os cartuchos de lubrificante vazios ou iniciados.
- A bateria do LUB-B deve ser trocada ao mesmo tempo que o cartucho de lubrificante!
- A temperatura máxima de armazenamento não deve exceder +40 °C. Temperaturas mais altas afetam negativamente a vida útil das baterias. As baterias podem ser armazenadas por um período máximo de 1 ano. O lubrificador deve ser ativado dentro de dois anos após o recebimento.

LUBRICUS

Guia rápido para instalação LUB-B (bateria)



Gruetzner GmbH

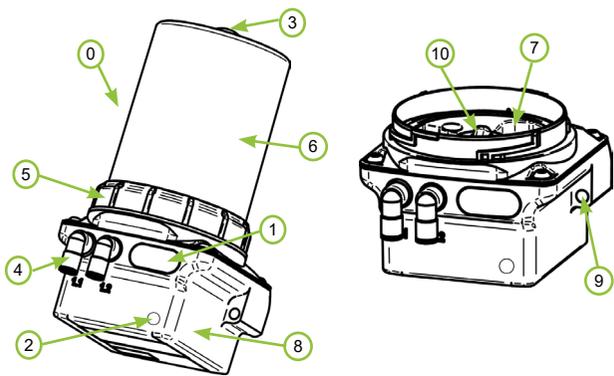
Dagobertstr. 15 • 90431 Nuremberg, Germany
tel. +49 911 277 399 0
info@G-LUBE.com • www.G-LUBE.com



GRUETZNER
AUTOMATIC LUBRICATION

Este é um guia rápido para instalação do LUB-B por usuários experientes. O manual de instruções completo com todas as indicações de segurança pode ser encontrado em www.G-LUBE.com.

1. Visão geral do LUB-B



N.º Designação

- 0 LUB-B
- 1 Tela de LCD
- 2 Superfície de ação (para ações com pino magnético)
- 3 Pino magnético
- 4 Saídas de lubrificante (diferentes variantes possíveis)
- 5 Anéis de retenção
- 6 Parte superior (diferentes variantes possíveis)
- 7 Compartimento de baterias
- 8 Placa de identificação com designação e marca CE
- 9 Orifício de passagem para montagem
- 10 Entrada de lubrificante com rosca para cartucho

2. Dados técnicos

Carcaça			
Possibilidade de montagem		orifício de passagem para parafuso M6	
Posição de instalação		vertical	
Temperatura operacional		Bateria alcalina: +15 ... +60 Bateria de lítio: -15 ... +60	°C
Lubrificante e sistema hidráulico			
Número de saídas		1 / 2	
Pressão máx.		70 (-10%/+15%)	bar
Máx. pressão operacional contínua		50	bar
Volume de fornecimento		0,15	ml
por elevação			
Sistema elétrico			
Tensão operacional (CC)		6	V
Classe de proteção		IP 54	

3. Montagem



1. Separe a parte superior da unidade de acionamento, rodando a porca de capa no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio.
2. Conecte a bateria ao cabo por meio dos conectores com proteção contra polaridade inversa.
3. Gire a tampa do cartucho de lubrificante no sentido anti-horário e remova-a.
4. Coloque o cartucho inteiro no LUB-B. Gire o cartucho de lubrificante no sentido anti-horário no LUB-S-B.
5. Coloque a parte superior desmontada no LUB-B. Fixe a parte superior na unidade de acionamento, rodando a porca de capa no sentido dos ponteiros do relógio.

4. Colocação em funcionamento

1. Fixação mecânica

Fixe o LUB-B mecanicamente com a ajuda dos orifícios de passagem na caixa. Observe o torque de aperto máximo permitido!

2. Ligar

3. Executar a função FIL

4. Conexão hidráulica

Realize a conexão hidráulica do consumidor ao LUB-B. Caso deva conectar tubulações ao LUB-B, certifique-se de que montagem das tubulações e dos conectores seja feita de forma correta, limpa e sem fugas. Os tubos não devem ultrapassar os 5 metros de comprimento e devem ter um diâmetro interno mínimo de 4 mm.

Utilize de preferência tubulações previamente abastecidas com o lubrificante adequado!

5. Verificação dos ajustes no LUB-B

Verifique as configurações de fábrica e/ou básicas do LUB-B e os valores necessários para o ponto de lubrificação e, se necessário, ajuste-as.

Configurações de fábrica: Modo de operação=Modo por hora -h-

5. Operação e ajustes

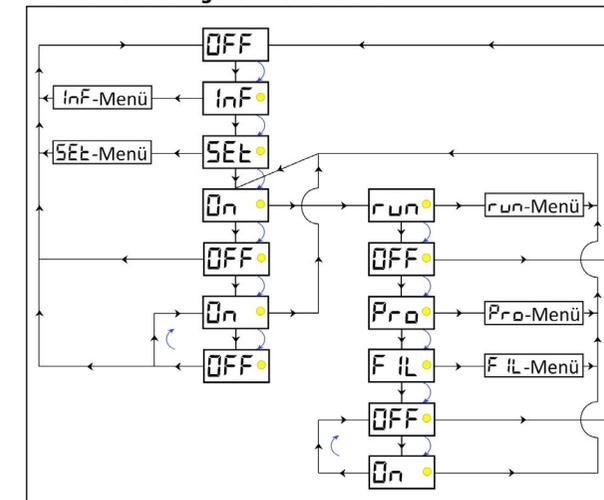
Podem ser selecionados dois modos operacionais diferentes. O **modo por hora -h-** possibilita ajustar o número de ciclos (c) e o tempo de fornecimento (h) entre dois ciclos de fornecimento em horas. Podem ser ajustados tempos de fornecimento (h) entre 1...240 hora(s) e ciclos (c) entre 1...30.

O **modo por tempo de esvaziamento Et** (em inglês: Empty-time) permite ajustar o tempo de esvaziamento do cartucho em meses. Podem ser ajustados tempos de esvaziamento entre 1...36 meses(s).

5.1 Configurações básicas do modo de operação por hora -h-

Tempo de fornecimento h = 3 O tempo de fornecimento entre dois ciclos é de 3 horas.
Número de ciclos c = 1 O número de ciclos é de (1) elevação em um ciclo.

5.2 Menu e mensagens na tela de LCD



O gráfico acima ilustra o diagrama de fluxo básico inalterável da navegação do menu do LUB-B, assim como as possibilidades de acessar os submenus.

- ① O LUB-B pode ser ligado e desligado (ON/OFF) em vários pontos do menu.
- ① O menu INF fornece apenas uma visão geral com informações sobre as configurações atuais no LUB-B.
- ① O menu SET permite realizar alterações no modo de operação.
- ① O menu RUN permite acionar manualmente um único fornecimento no LUB-B.
- ① O menu PRO permite realizar alterações nas configurações - e, assim, no tipo de fornecimento - do LUB-B.
- ① O menu FIL permite acionar manualmente um número fixo determinado de fornecimentos no LUB-B.

Indicação na tela de LCD	Significado
Falhas (erros)	
E1	Erro E1 (cartucho vazio)
E2	Erro E2 (sobrecarga)
E3	Erro E3 (subtensão, bateria vazia)
E4	Erro E4 (erro grave)