

Lubrificação automática na indústria siderúrgica Por que lubrificação automática? Desafios Na indústria siderúrgica, o acesso a muitos pontos de lubrifi cação é oneroso ou perigoso.

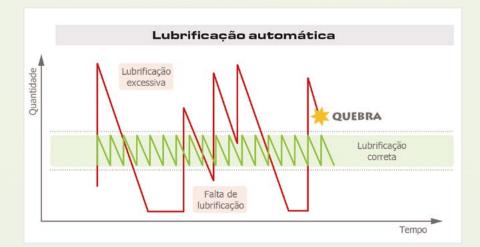
...reduz os seus gastos

- economia de tempo
- menos tempo de inatividade da máquina (menos desgaste)
- menor consumo de lubrifi cante
- maior vida útil dos rolamentos

...protege o meio ambiente

- fornecimento de lubrifi cante de acordo com a necessidade
- menor risco de contaminação e sujidade

...aumenta a segurança no trabalho ...permite controlar e supervisionar os sistemas



A lubrifi cação manual é pouco convincente devido a uma grande variedade de diferentes lubrificantes e aplicações. Condições extremas de operação tais como alta temperatura, vibrações, cargas de choque, cargas elevadas e contaminantes, exigem uma lubrifi cação frequente e confi ável para evitar dispendiosas paradas.

Vantagens da lubrificação automática



Calor

- Taxa de entrega independente da temperatura
- Possibilidade de operação em altas temperaturas



Custos

- Custos de energia reduzidos
- Economia de tempo
- Sustentável por múltiplas recargas
- Aumentando a efi ciência da produção



- Possibilidade de instalação indireta
- Controle central e monitoramento em um ambiente de fácil utilização









Nossas soluções para lubrificação automática

















						•		
	GLUBE	SOLOLUBE	G LUBE EM OIL	GLUBE EM B	G LUBE EM V	G LUBE VIB	LUB-S	LUBRICUS
Vários pontos de lubrificação	X	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acionamento reutilizável	×	✓	✓	✓	✓	V	✓	✓
Tensão de funcionamento	Bateria	Bateria / 24 VDC	Bateria / 24 VDC	Bateria	9-36 VDC	Bateria	Bateria / 24 VDC	Bateria / 24 VDC
Máx. pressão de funcionamento	5 bar 73 psi	7,5 bar 109 bar	10 bar 145 psi	60 bar 870 psi	60 bar 870 psi	60 bar 870 psi	35/50 bar 508/725 psi	70 bar 1015 psi
Máx. comprimento da mangueira*	Graxa: 0,5 m Óleo: 3 m	Graxa: 1,5 m Óleo: 5 m	Óleo: 6 m	Graxa: 6 m	Graxa: 6 m	Graxa: 6 m	Graxa: 4 m Óleo: 7 m	Graxa: 6 m Óleo: 10 m
Máx. tempo de execução	12 meses	12 meses	24 meses	12 meses	12 meses	12 meses	24 meses	36 meses
Intervalos de lubrificação (meses)	1/3/6/9/12	1-12 (sem graduação)	0,5/1/2/4/6/ 12/18/24	1-12 (sem graduação)	1-12 (sem graduação)	1-12 (sem graduação)	1-24 (sem graduação)	1-36 (sem graduação)
Operating temperature	-20 °C a +55 °C	-20 °C a +60 °C	+5 °C a +60 °C	-5 °C a +60 °C	-20 °C a +60 °C	+5 °C a +60 °C	-15 °C a +60 °C	-15 °C a +70 °C
Possibilidade de autopreenchimento	✓	✓	✓	×	×	×	X	×
Auto-recarregamento	X	×	V	X	X	X	X	X
Controle	Tempo vazio	Tempo vazio	Tempo vazio, PLC	Tempo vazio	Tempo vazio, PLC	Tempo vazio	Tempo vazio, tempo de pausa, PLC	Tempo vazio, tempo de pausa, PLC

^{*} depende de lubrifi cante e aplicação

Escopos de aplicação:

- ✓ Seções de refrigeração
 ✓ Coqueria
 ✓ Contínuo
 ✓ Fornos contínuos
 ✓ Ventiladores