

Lubricación automática en plantas de tratamiento de aguas residuales

¿Por qué lubricación automática?

...reduce sus costes

- Ahorro de tiempo
- Menos tiempo de inactividad de las máquinas debido a un menor desgaste
- Menor consumo de lubricante
- Mayor vida útil de los cojinetes

...protege el medio ambiente

- Descarga de lubricante en función de las necesidades
- Menor riesgo de contaminación y de impurezas

...aumenta la seguridad en el trabajo

...facilita el control y la vigilancia

Desafíos

En las plantas de tratamiento de aguas residuales, el acceso a muchos puntos de lubricación resulta difícil o peligroso. La lubricación manual también es difícil de realizar debido a su distribución en amplias instalaciones y al gran número de lubricantes y aplicaciones diferentes. El contacto directo con la suciedad, el agua, los fosfatos y otros productos químicos desgasta mucho elementos de la máquina importantes desde el punto de vista funcional, como cojinetes de rodillos y lisos, cadenas y husillos.

Ventajas de los lubricadores automáticos



Contaminación

- Reducción del riesgo de contaminación
- Reducción del desgaste de la máquina a pesar de un entorno cargado de productos químicos



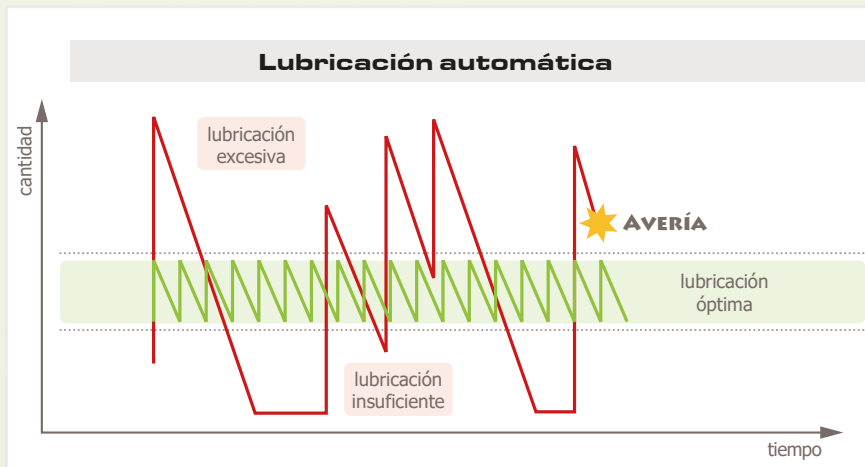
Costos

- Costos de energía reducidos
- Ahorro de tiempo
- Sustentable por múltiples recambios
- Aumentando la eficiencia de producción



Seguridad en el trabajo

- Diferentes instalaciones indirectas y posibles
- Control y supervisión centralizados en un entorno fácil de usar



Nuestras soluciones para la lubricación automática



	G LUBE	SOLOLUBE	G LUBE EM OIL	G LUBE EM B	G LUBE EM V LUBE EM D	G LUBE VIB	LUB-S	LUBRICUS
Múltiples puntos de lubricación	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Accionamiento reutilizable	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tensión de servicio	Batería	Batería / 24 VDC	Batería / 24 VDC	Batería	9-36 VDC	Batería	Batería / 24 VDC	Batería / 24 VDC
Máx. presión de servicio	5 bar 73 psi	7,5 bar 109 bar	10 bar 145 psi	60 bar 870 psi	60 bar 870 psi	60 bar 870 psi	35/50 bar 508/725 psi	70 bar 1015 psi
Máx. longitud de la manguera*	Grasa: 0,5 m Aceite: 3 m	Grasa: 1,5 m Aceite: 5 m	Aceite: 6 m	Grasa: 6 m	Grasa: 6 m	Grasa: 6 m	Grasa: 4 m Aceite: 7 m	Grasa: 6 m Aceite: 10 m
Máx. tiempo de ejecución	12 meses	12 meses	24 meses	12 meses	12 meses	12 meses	24 meses	36 meses
Intervalos de engrase (meses)	1/3/6/9/12	1-12 (continuo)	0,5/1/2/4/6/ 12/18/24	1-12 (continuo)	1-12 (continuo)	1-12 (continuo)	1-24 (continuo)	1-36 (continuo)
Operating temperature	-20 °C a +55 °C	-20 °C a +60 °C	+5 °C a +60 °C	-5 °C a +60 °C	-20 °C a +60 °C	+5 °C a +60 °C	-15 °C a +60 °C	-15 °C a +70 °C
Posibilidad de autollenado	✓	✓	✓	X	X	X	X	X
Autorrelleno	X	X	✓	X	X	X	X	X
Control	Tiempo vacío	Tiempo vacío	Tiempo vacío, PLC	Tiempo vacío	Tiempo vacío, PLC	Tiempo vacío	Tiempo vacío, tiempo de pausa, PLC	Tiempo vacío, tiempo de pausa, PLC

* depende del lubricante y la aplicación

Ámbitos de aplicación:

✓ Depósitos de sedimentación ✓ Clarificadores ✓ Eliminación de arenas ✓ Estación de bombeo ✓ Compresor