



Unsere Schmierstoffgeber im Überblick



G-LUBE

Antrieb: elektrochemisch
Betriebsdruck: max. 5 bar (73 psi)
Spendezeit: 1/3/6/9/12 Monate
Größen: 60 ml • 120 ml • 240 ml

- Zuverlässige elektronisch gesteuerte Gaserzeugung
- Wirtschaftlich: geringerer Schmierstoffverbrauch und erhöhte Langlebigkeit der Maschinen
- Flexibel: 3 Größen, Spendezeit jederzeit veränderbar, selbst befüllbar, Aktivierung ohne Werkzeug



SOLOLUBE

Antrieb: elektromechanisch
Betriebsdruck: max. 7,5 bar (109 psi)
Spendezeit: 1 - 12 Monate
Größen: 60 ml • 150 ml • 250 ml

- Einfache Bedienung: Kein Werkzeug erforderlich
- Optische Funktions- und Statusmeldung durch LEDs
- Outdoor-Einsatz: Förderrate temperaturunabhängig
- 24-V-Adapter: Nachrüstbar, keine Folgekosten
- Hohe Zuverlässigkeit, 3 Größen verfügbar



LUBRICAJO EM

Antrieb: elektromechanisch
Betriebsdruck: max. 25 bar (363 psi)
Spendezeit: 1 Woche - 16 Mon. • SPS
Größen: 120 ml • 240 ml • 480 ml

- 5 Modelle: Batterie- oder 24-V-Betrieb oder SPS-Anschluss
- LUX-Modelle: 360°-Sichtcheck mit dreifarbigem LEDs
- Mehrpunktschmierung bei Anschluss von Verteilern möglich
- Optische Warnung bei Störung (LED)
- verdeckte Bedienelemente – sicher vor Fehlbedienung



G-LUBE EM OIL

Antrieb: elektromechanisch
Betriebsdruck: max. 10 bar (145 psi)
Spendezeit: bis 12/24 Mon. • SPS
Größen: 480/500 ml

- Einfache Nachfüllung direkt vor Ort spart Zeit und Geld
- Temperaturunabhängig: lineare Entleerung über den kompletten Zeitraum
- Detaillierte Statusmeldungen über Display oder via SPS
- Mehrpunktschmierung bei Anschluss von Verteilern möglich



G-LUBE EM

Antrieb: elektromechanisch
Betriebsdruck: max. 60 bar (435 psi)
Spendezeit: 1 - 12 Mon. • SPS
Größen: 4 Größen: 60 - 500 ml

- 3 Modelle: Batterie- oder 24-V-Betrieb oder SPS-Anschluss
- Mehrpunktschmierung bei Anschluss von Verteilern möglich
- Detaillierte Statusmeldungen über Display oder via SPS
- Hoher Förderdruck und temperaturunabhängige Förderrate



G-LUBE VIB

Antrieb: elektromechanisch
Betriebsdruck: max. 60 bar (870 psi)
Spendezeit: 1 - 12 Mon. • bei Vibration
Größen: 60 ml • 125 ml • 250 ml

- Autarker Betrieb: Batteriebetriebenes Schmiersystem mit magnetischem Vibrationssensor
- Aktivierung/Ruhezustand je nach erfasster Vibration
- Restlaufzeit in Tagen jederzeit am Display ablesbar
- Mittels Vibrationssensor erhebliche Einsparungen durch bedarfsgerechte Schmierung



LUB-S

Antrieb: elektromechanisch
Betriebsdruck: max. 50 bar (725 psi)
Spendezeit: 1 - 24 Mon. • Pause • SPS
Größen: 125 ml • 250 ml (24 V DC)

- Flexibel: bis zu 3 Betriebsmodi, Batterie- oder 24-V-Betrieb, adaptierbar an Splitter/Verteiler (LUB-S-V)
- Anschluss an Maschinensteuerung/SPS möglich
- Detaillierte Statusmeldungen über Display oder via SPS
- Hoher Förderdruck bei kompakten Abmessungen



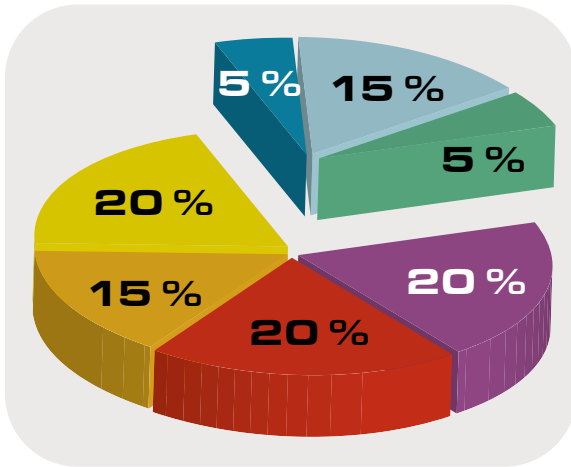
LUBRICUS

Antrieb: elektromechanisch
Betriebsdruck: max. 70 bar (1015 psi)
Spendezeit: 1 - 36 Mon. • Pause • SPS
Größen: 250 ml • 400 ml

- Betriebsdruck bis zu 70 bar (1015 psi)
- Spendezeit 1-36 Monate oder Pausenzeit einstellbar
- Anschluss an Maschinensteuerung/SPS möglich
- Detaillierte Statusmeldungen über Display oder via SPS
- Fördermenge unabhängig von Temperatur -15 °C bis +70 °C



Lagerschäden und ihre Ursachen



- gealterter Schmierstoff
- zu wenig Schmierstoff
- ungeeigneter Schmierstoff
- feste Verunreinigungen
- flüssige Verunreinigungen
- Auslegungs- & Montagefehler
- Folgeschäden

Video: automatische Schmierung

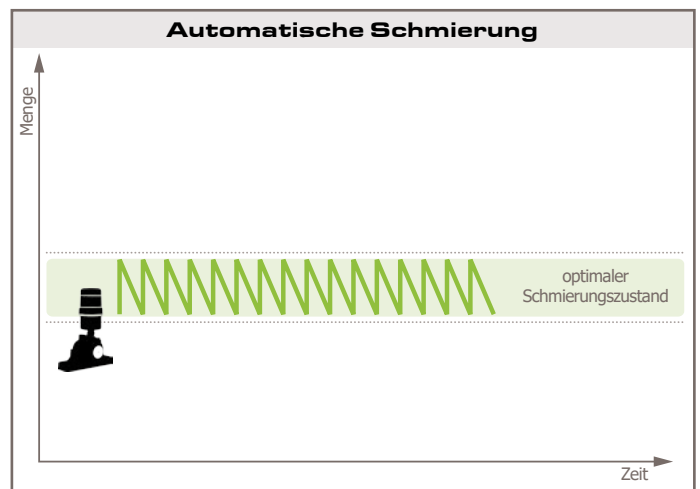
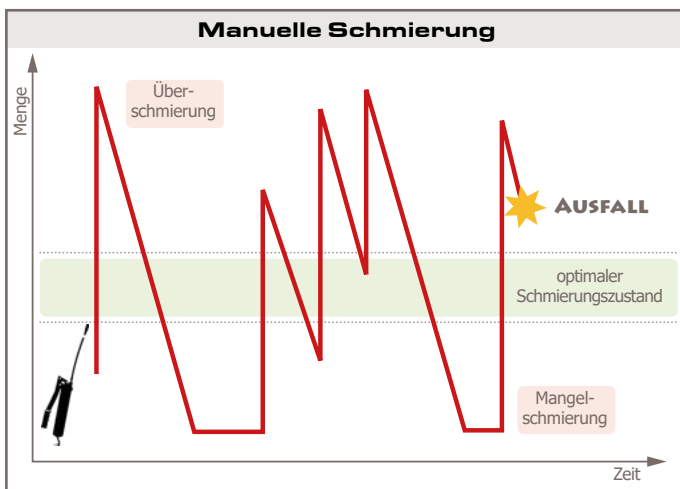


CLICK

Über die Hälfte aller unvorhergesehenen Lagerausfälle sind schmierstoffbedingt! In 75% der Fälle können automatische Schmierstoffgeber dabei helfen, Lagerausfälle zu vermeiden.

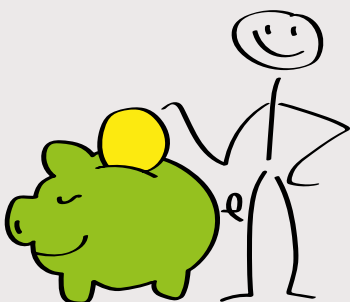
Vorteile von automatischen Schmierstoffgebern

Automatische Schmiersysteme fördern Schmierstoff in kleinen, berechneten Mengen in kurzen, regelmäßigen Zeitintervallen. Zeit- und Personalaufwand bei weitläufigen Anlagen und Maschinenstandorte in Gefahrenbereichen machen die manuelle Versorgung von Schmierstellen oft gefährlich, unpraktisch und teuer. Automatische Schmiersysteme werden in der Instandhaltung eingesetzt, um diese Probleme zu beheben.



Automatische Schmiersysteme verhindern Mangel- und Überschmierung und erhöhen so die Langlebigkeit Ihrer Maschinen.

Automatische Schmierung...



...senkt Ihre Kosten

- ✓ Zeitersparnis
- ✓ weniger Maschinenstillstand durch geringeren Verschleiß
- ✓ weniger Schmierstoffverbrauch
- ✓ längere Lagerlebensdauer

...schont die Umwelt

- ✓ bedarfsgerechte Schmierstoffabgabe
- ✓ geringeres Verunreinigungs- und Verschmutzungsrisiko

...erhöht die Arbeitssicherheit

...ermöglicht Kontrolle & Überblick