

5.6 Temperatur kontrollieren

Die rote Kontrolllampe neben dem Temperaturregler leuchtet beim Erwärmen der Anwärmplatte auf und erlischt, wenn die Anwärmplatte die gewünschte Temperatur erreicht hat.

Die Temperatur des Werkstückes ist ggf. mit einem Thermometer zu überprüfen, da durch eine zu kurze Anwärmzeit oder durch Abstrahlungsverluste Temperaturunterschiede zwischen Anwärmplatte und Werkstück auftreten können.

Die Anwärmplatte hält die eingestellte Temperatur mit einer Genauigkeit von ca. 10 °C ein.

5.7 Werkstück entfernen

Nach dem Erwärmen kann das Werkstück entnommen und montiert werden. Legen Sie bei Bedarf ein weiteres Werkstück auf. Schalten Sie das Gerät nach Beendigung des Vorgangs aus und lassen Sie es abkühlen.

6. Wichtige Hinweise

Um die Sicherheit zu erhöhen, ist die Heizplatte **HP 200** mit einem Überhitzungsschutz ausgerüstet. Dieser schaltet im Falle eines Versagens des Thermostats automatisch ab.

- Verwenden Sie das Gerät nicht in explosionsgefährdeter Umgebung.
- Greifen Sie niemals durch Lüftungsschlitze oder Löcher in das Gerät hinein und stecken Sie keine Gegenstände hinein.
- Vermeiden Sie Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit für Lagerung oder Betrieb des Geräts.
- Verändern Sie das Gerät niemals und führen Sie Reparaturen nicht selbst durch.

Die Produktgarantie wird auf ursprüngliche Mängel bei Material und Verarbeitung beschränkt und deckt keine Schäden durch falsche Handhabung, Missbrauch und/oder jede andere unangemessene Verwendung dieses Produkts ab.

Revision 0 / 09.09.2026

HP 200 Anwärmplatte

Bedienungsanleitung



Gruetzner GmbH

Dagobertstr. 15 • D - 90431 Nürnberg

Tel. 0911 277 399 0 • info@G-LUBE.com • www.G-LUBE.com



GRUETZNER
AUTOMATIC LUBRICATION

1. Übersicht



Nr.	Benennung	Nr.	Benennung
1	Abdeckhaube	3	Kontrolllampe
2	Hauptschalter	4	Thermostat

Die Anwärmplatte **HP 200** besteht aus einer Heizplatte in einem Metallgehäuse mit einer abnehmbaren Abdeckhaube. Die Temperatur wird mit Hilfe eines Thermostats eingestellt. Es stehen zwei Modellausführungen zur Auswahl:

Art.Nr.	Modelltyp
HP-200	Spannungsversorgung 230 V
HP-200-110V	Spannungsversorgung 110 V

2. Technische Daten

Gehäuse			
Abmessungen		390 × 190 × 139	mm
Fläche Anwärmplatte		378 × 178	mm
Haubenhöhe		50	mm
Länge des Anschlusskabels		200	cm
Gewicht		6	kg
Elektrik			
Spannung	HP-200	230 V, 50/60 Hz	
	HP-200-110V	110 V, 50/60 Hz	
Leistungsaufnahme		1 000	W
Erwärmung			
Temperaturbereich		50 – 200	°C
Toleranzbereich		< 10	°C
Komponenten			
Bohrungsdurchmesser max.		100	mm
Gewicht max.		4	kg

3. Beschreibung

Die Anwärmplatte **HP 200** ist vorgesehen für das Anwärmen von Wälzlagern und anderen Maschinenelementen vor der Montage. Sie ist geeignet für Komponenten mit einem Bohrungsdurchmesser von bis zu ca. 100 mm oder mit einem Gewicht von bis zu 4 kg. Die maximale Temperatur beträgt 200 °C. Das Gerät ist mit einer Abdeckhaube ausgerüstet, die die Wärme zurückhält und gleichzeitig Schutz vor Verunreinigungen bietet.

4. Sicherheit

- 

Quetschgefahr für die Finger
- 

Heiße Flächen: Während des Anheizungsprozesses ist ein Sicherheitsabstand von 30 cm zum Werkstück und dem Anwärmgerät einzuhalten.
- 

Hitzeschutzhandschuhe tragen

5. Inbetriebnahme

- 5.1 Spannung abgleichen**
Stellen Sie sicher, dass die auf dem Gerät angegebene Spannung mit der Spannung Ihrer Stromversorgung übereinstimmt.
- 5.2 Gerät anschließen**
Stellen Sie sicher, dass die Schutzerdung des Gerätes ordnungsgemäß angeschlossen ist und schließen Sie das Gerät an das Netz an.
- 5.3 Werkstück auflegen**
Öffnen Sie die Haube und legen Sie das Werkstück auf die Heizplatte. Bei Bedarf können Sie mehrere Werkstücke gleichzeitig erwärmen. Schließen Sie die Haube wieder, um Verunreinigungen vorzubeugen.
- 5.4 Thermostat einstellen**
Stellen Sie den Temperaturregler (Thermostat) auf die gewünschte Temperatur ein. Zum Anwärmen von Wälzlagern wird eine Temperatur von 110 °C empfohlen.
- 5.5 Gerät einschalten**
Stellen Sie den Hauptschalter auf "ON" (ein). Der Hauptschalter leuchtet auf.



Achtung: Heiße Oberfläche!
Das Werkstück und die Heizplatte sind extrem heiß. Arbeiten Sie ausschließlich mit geeigneten Hitzeschutzhandschuhen! Bei Nichtbeachtung besteht schwere Verbrennungsgefahr!