

5.6 Controlar la temperatura

La luz de control roja situada junto al regulador de temperatura se enciende durante el calentamiento de la placa de precalentamiento y se apaga cuando esta ha alcanzado la temperatura deseada.

Si es necesario, compruebe la temperatura de la pieza de trabajo con un termómetro, ya que se pueden producir diferencias de temperatura entre la placa de precalentamiento y la pieza de trabajo debido a un precalentamiento demasiado corto o a pérdidas por radiación.

La placa de calentamiento mantendrá la temperatura dentro del rango de 10 °C del valor seleccionado.

5.7 Retirar la pieza de trabajo

Una vez calentada, la pieza de trabajo puede retirarse y montarse. Si es necesario, coloque otra pieza de trabajo. Una vez finalizado el proceso, apague el aparato y déjelo enfriar.

6. Advertencias importantes

Para incrementar la seguridad, la placa de calentamiento **HP 200** está equipada con protección contra sobrecalentamientos. La placa se apagará automáticamente en caso de que falle el termostato.

- No se debe utilizar el calentador en áreas con riesgo de explosión.
- Nunca ingrese al cuerpo del calentador por las ranuras/los orificios de ventilación.
- No exponga el calentador a alta humedad.
- No modifique nunca el aparato ni haga reparaciones por su cuenta.

La garantía del producto está limitada a defectos originales en el material y fabricación y no cubre daños causados por mal uso, abuso y/o cualquier otro uso inadecuado de este producto.

Revisión: 0 / 09.09.2026

HP 200

Placa de precalentamiento

Manual de instrucciones



Gruetzner GmbH

Dagobertstr. 15 • D - 90431 Nuremberg, GER

Tel. +49 911 277 399 0 • info@G-LUBE.com • www.G-LUBE.com



GRUETZNER
AUTOMATIC LUBRICATION

1. Sinopsis



Núm. Denominación	Núm. Denominación
1 Cubierta protectora	3 Luz de control
2 Interruptor principal	4 Termostato

La placa eléctrica de calentamiento **HP 200** consta de una placa que se calienta alojada en una caja metálica con tapa extraíble. La temperatura está controlada por medio de un termostato. Hay dos modelos disponibles:

Nº del art.	Tipo de modelo
HP-200	Fuente de alimentación de 230 V
HP-200-110V	Fuente de alimentación de 110 V

2. Datos técnicos

Carcasa		
Dimensiones exteriores	390 × 190 × 139	mm
Dimensiones de la placa	378 × 178	mm
Altura de la tapa	50	mm
Longitud del cable de conexión	200	cm
Peso	6	kg
Sistema eléctrico		
Voltaje	HP-200	230 V, 50/60 Hz
	HP-200-110V	110 V, 50/60 Hz
Potencia	1 000	W
Calentamiento		
Rango de temperatura	50 – 200	°C
Rango de tolerancia	< 10	°C
Componentes		
Diámetro de orificio máx.	100	mm
Peso máx.	4	kg

3. Descripción

La placa eléctrica de calentamiento **HP 200** está diseñada para el calentamiento de rodamientos -y otros componentes de su maquinaria- previamente a su montaje. Es adecuada para componentes con diámetros de agujero de hasta 100 mm aproximadamente o con un peso de hasta 4 kg. La placa de calentamiento tiene una temperatura máxima de 200 °C y está equipada con una tapa para retener el calor, al tiempo que se protege al rodamiento contra la entrada de suciedad.

4. Seguridad

	Riesgo de pellizcarse los dedos
	Superficies calientes: Durante el proceso de calentamiento, respete una distancia de seguridad de 30 cm con la pieza de trabajo y el calentador.
	Utilice guantes de protección contra el calor

5. Puesta en marcha

- 5.1 Equilibrar la tensión**
Asegúrese de que el voltaje marcado en el calentador corresponda con el que suministra su red eléctrica.
- 5.2 Conectar el aparato**
Asegúrese de que el calentador se conecte de manera segura a tierra siempre y conecte el calentador a la corriente
- 5.3 Colocar la pieza de trabajo**
Abra la cubierta y coloque la pieza de trabajo sobre la placa de calentamiento. Si es necesario, se pueden calentar varias piezas de trabajo a la vez. Vuelva a cerrar la cubierta para evitar impurezas.
- 5.4 Ajustar el termostato**
Ponga el termostato a la temperatura deseada. La temperatura recomendada para rodamientos es de 110 °C.
- 5.5 Encender el aparato**
Encienda la unidad pulsando el interruptor ON/OFF. El interruptor principal se ilumina.

Atención: isuperficie caliente!
La pieza de trabajo y la placa de calentamiento están extremadamente calientes. ¡Trabaje únicamente con guantes de protección térmica adecuados!
¡Si no se respeta esta indicación, existe un grave riesgo de quemaduras!