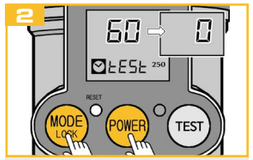
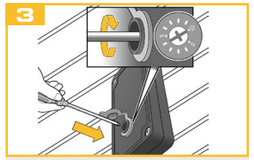
5. Vibrationssensor kalibrieren



Öffnen Sie die Schutzkappe des Vibrationssensors.



Halten Sie POWER gedrückt und drücken Sie MODE, um den Vibrationserkennungsmodus zu starten. Dieser dauert 60 Sekunden.



Stellen Sie das Rad mithilfe eines Schraubendrehers auf 0 (10=Werkseinstellung/höchste Empfindlichkeit).



Drehen Sie das Rad langsam im Uhrzeigersinn, bis das Uhrensymbol blinkt und die rote LED flackert.

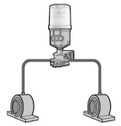
Wiederholen Sie die oben genannten Schritte nach Bedarf um sicherzustellen, dass die Vibration korrekt erkannt wird. Falls Sie die richtige Empfindlichkeit nicht einstellen konnten, versetzen Sie den Vibrationssensor.

LCD-Anzeige bei korrekter Synchronisation	
	Das Gerät ist betriebsbereit
	Das Gerät ist im Ruhemodus (es wurden keine Vibrationen erfasst)

HINWEIS Das Erkennungsintervall des Vibrationssensors während des Betriebs ist abhängig von der eingestellten Schmierstoffkapazität.
60/125 ml: **Intervalllänge 15 Minuten**
250 ml: **Intervalllänge 30 Minuten**

6. Montage

Direkte Montage ist immer vorzuziehen. Für Anwendungen, die keine direkte Montage erlauben, montieren Sie das Gerät mit dem entsprechendem Zubehör indirekt und halten Sie den Abstand zur Schmierstelle so kurz wie möglich. Für die **indirekte Installation** verwenden Sie einen Schlauch mit 4 mm Innendurchmesser, welcher mit dem gleichen (oder einem kompatiblen) Fett wie das enthaltene Fett in der Einheit vorgefüllt ist.



Eine **Mehrpunktinstallation** mittels Progressivverteiler ist möglich. Blockieren Sie keine Anschlüsse des Progressivverteilers. Verwenden Sie stattdessen einen geeigneten Verteiler entsprechend der Anzahl der Schmierpunkte. Halten Sie den Abstand zwischen Verteiler und Schmiereinheit so kurz wie möglich.

7. Wichtige Hinweise

- Der Schmierstoffgeber ist **nicht** für den Einsatz mit Öl geeignet.
- Leitungswiderstände sind zu minimieren, Verengungen und eckige Winkel sind nicht zulässig.
- Das Kabel des Vibrationssensors darf die vibrierende Maschine nicht berühren.
- Der Anwender muss die Funktion des Schmierstoffgebers regelmäßig kontrollieren. Die Kalibrierung des Sensors muss bei periodischen Wartungsprüfungen wiederholt werden, um sicherzustellen, dass die Vibration korrekt erkannt wird.
- Die Produktgarantie wird auf ursprüngliche Mängel bei Material und Verarbeitung beschränkt und deckt keine Schäden durch falsche Handhabung, Missbrauch und/oder jede andere unangemessene Verwendung dieses Produkts ab.
- Die maximale Lagerungstemperatur sollte +40 °C nicht überschreiten. Höhere Temperaturen wirken sich negativ auf die Lebensdauer der Batterien aus. Batterien dürfen max. 1 Jahr gelagert werden. Der Schmierstoffgeber muss innerhalb von zwei Jahren nach Erhalt aktiviert werden.
- Wenn nach 2 Jahren (bei 250 ml nach 1,5 Jahren) ab dem Installationsdatum auf dem LCD t-UP angezeigt wird, ersetzen Sie Batterie und Kartusche sofort. Nach zu langer Nutzungsdauer können Dosierfehler durch Fettaushärtung und/oder Abfall der Batteriespannung auftreten.



YouTube **Video-Tutorials**

In unseren anfängerfreundlichen Video-Tutorials zeigen wir die einfache Handhabung unserer Produkte.

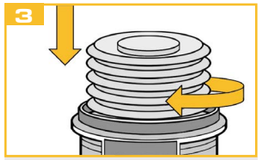
8. Kartuschenwechsel



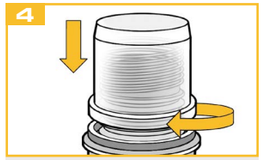
Schrauben Sie das Oberteil und die leere Kartusche ab. Wechseln Sie die Batterie und sichern Sie sie mit dem Clip.



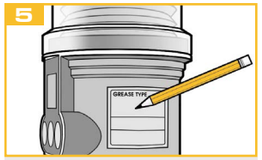
Drücken Sie die Kartusche leicht, so dass etwas Schmierstoff austritt.



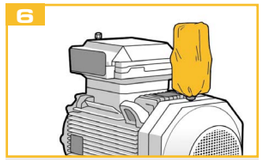
Schrauben Sie die Kartusche ein, ohne zu überdrehen.



Montieren Sie das Oberteil, bis es klickt.



Kleben Sie das beiliegende Etikett auf die Antriebseinheit und beschriften Sie es mit dem Installations- und Fälligkeitsdatum.

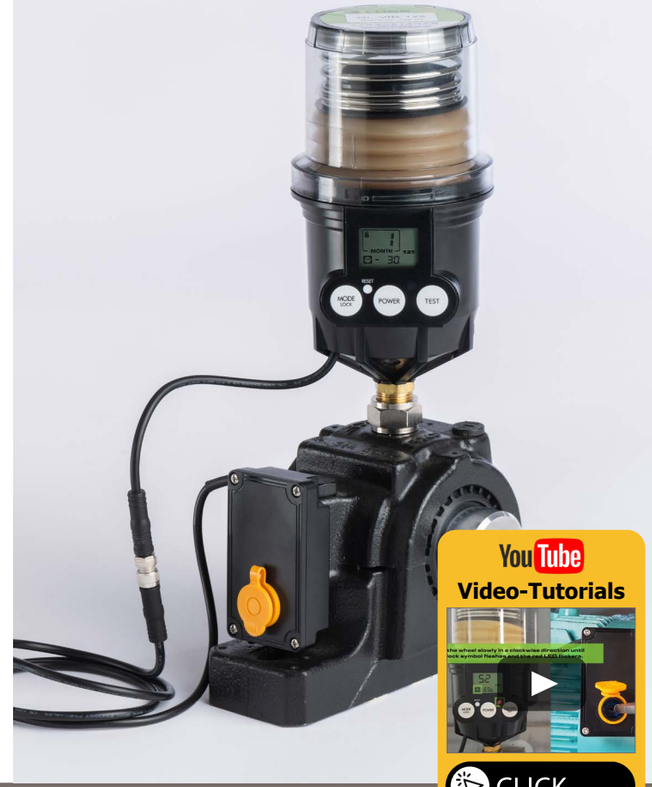


Ziehen Sie bei Bedarf die Staubschutzhülle über den Schmierstoffgeber.

Gruetzner GmbH
Dagobertstr. 15 • 90431 Nürnberg
Tel. 0911 277 399 0
info@G-LUBE.com • www.G-LUBE.com

G-LUBE VIB

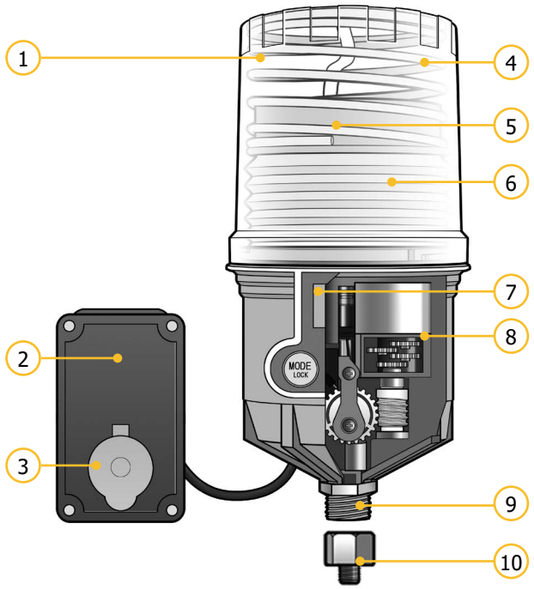
Bedienungsanleitung
G-LUBE VIB 60, 125, 250



YouTube **Video-Tutorials**

GRUETZNER
AUTOMATIC LUBRICATION

1. Produktdetails



Nr.	*Benennung*	*Nr.*	*Benennung*
1	*Gehäuse*	*6*	*Kartusche*
2	*Vibrationssensor*	*7*	*Display*
3	*Verschlusskappe*	*8*	*Antriebseinheit*
4	*Druckfeder*	*9*	*Außengewinde 3/8"*
5	*Kolben*	*10*	*Reduzierstück 3/8" x 1/4"*

2. Technische Daten

Gehäuse			
Einsatztemperatur	Alkaline Batterie: Lithium Batterie:	+5 ... +60* -15 ... +60*	°C
Maße (Höhe x Ø)	60/125 ml: 182 x 91 / 250 ml: 208 x 91		mm
Schmierstoff und Hydraulik			
Schmiermedium	Fette bis NLGI Kl. 2		
Schmierstoffvolumen	60/125/250		ml
Anzahl Schmierstellen	bis zu 4 in Verbindung mit Splitter* bis zu 10 in Verbindung mit Progressivverteiler*		
Max. Druck	60		bar
Fördervolumen	pro Hub	0,33	cm³
Spendezeit	1-12 Monate		

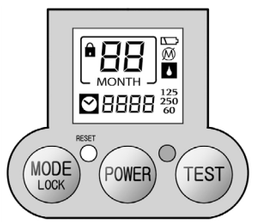
Elektrik		
Betriebsspannung (DC)	4,5	V
Schutzklasse	IP54	

* Der angegebene Wert ist abhängig von der konkreten Anwendung und kann im Einzelfall - je nach verwendetem Schmierstoff sowie weiteren Bedingungen - davon erheblich abweichen.

3. LCD & Tastenbelegung

Tastenbelegung	
MODE LOCK	Einstellen der Spendezeit
	Gerät entsperren (2 Sek. gedrückt halten)
POWER	Gerät ein- und ausschalten (gedrückt halten)
POWER + MODE LOCK	Vibrationserkennungsmodus (Powertaste gedrückt halten, dann MODE drücken)
TEST	Wählen/Ändern der Schmierkapazität
	Testmodus (AN: 2 Sek. drücken, AUS: kurzes drücken)
RESET	Zurücksetzen auf Standardeinstellung (bei Funktionsstörung oder Kartuschenwechsel)

LCD-Anzeige	
MONTH 6	Eingestellte Spendezeit
60 / 125 / 250	Kartuschenkapazität
	Gerät gesperrt
tESt	Testmodus
- 180	Anzahl der verbleibenden Tage bis zum Ende der Spendezeit
StO3	Anzahl der Tage nach dem Ablauf der Spendezeit
ChO3	Anzahl der Tage, an denen nicht geschmiert wurde
t-UP	Maximale Laufzeit wurde erreicht
M	Überdruck / Betrieb pausiert
	Niedrige Batterieleistung



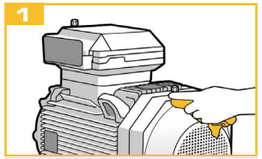
	Kartusche leer
	Blinkende LED bei niedriger Batterieleistung, Überdruck oder leerer Kartusche

4. Installation

HINWEIS Wichtig für das zuverlässige Funktionieren sind durchgängig gefüllte Fettkanäle. Es muss sichergestellt werden, dass die Fettkanäle nicht verstopft sind. Deshalb müssen diese vor jeder Inbetriebnahme der Spender mittels Fettpresse durchgeschmiert werden. Entfernen Sie jegliches gehärtetes Fett, indem Sie die Schmierstelle mit einer manuellen Fettpresse durchspülen.

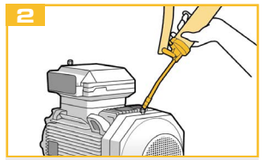
HINWEIS Das Fett in der Ausrüstung und das enthaltene Fett in der Einheit sollte gleich oder kompatibel sein.

1



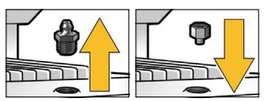
Entfernen Sie Verunreinigungen an der Schmierstelle.

2



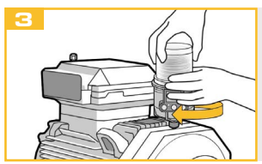
Stellen Sie einen freien Durchgang mit einer manuellen Fettpresse sicher.





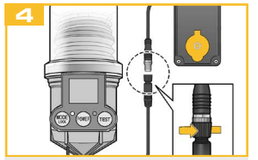
Entfernen Sie die Schmiernippel und installieren Sie die passenden Anschlüsse.

3



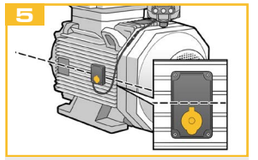
Schrauben Sie den Schmierstoffgeber auf die Schmierstelle.

4



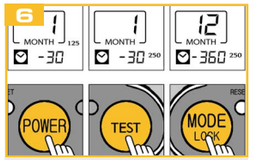
Schließen Sie das Anschlusskabel des Schmierstoffgebers an das Kabel des Vibrationssensors an.

5



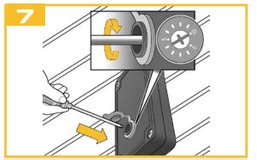
Positionieren Sie den Vibrationssensor vertikal mit der Kappe nach unten.

6



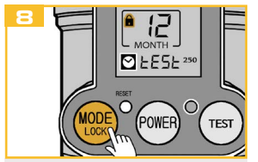
Drücken Sie POWER zum einschalten. Drücken Sie TEST zur Auswahl der Fettkapazität. Drücken Sie MODE zum Einstellen der Spendezeit.

7



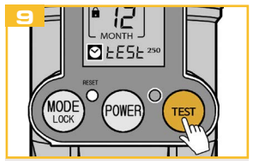
Stellen Sie die Empfindlichkeit des Vibrationssensors ein (siehe Kap. 5).

8



Nach 8 Sekunden wird die Tastensperre aktiviert. Drücken Sie 2 Sekunden lang die LOCK-Taste, um das Gerät zu entsperren.

9



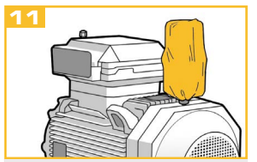
OPTIONAL: Drücken Sie die TEST-Taste 2 Sekunden lang, um einen Testdurchlauf auszuführen. Während des Testlaufs wird Fett austreten.

10



Der Schmierstoffgeber ist betriebsbereit. Das Display zeigt korrekte Synchronisation an (siehe Kap. 5).

11



Ziehen Sie bei Bedarf die Staubschutzhülle über den Schmierstoffgeber.